### Deutsches Gebrauchsmuster

Bekanntmachungstag: 10, 2, 1977

B65D 85-36 GM 76 29 299
AT 20.09.76 ET 10.02.77
Einen Süßwarengegenstand einschließender Aufsteller.
Anm: Otto Scharschmidt OHG, Marzipan- u. Schokoladewarenfabrik, 8755 Alzenau;

2)16

BEST AVAILABLE COPY

~ ·				
	Ŀ	٠.		
- : :			JE	
LT		ш		•

 $\bigcirc$ 

	Ritto harchten: Zutreffendes ankreuz	an; starkumrandele Felder freilassen f				
	Bitte beachten: Zutreffendes ankreuzen; starkumrandete Felder freilassen f					
-	The state of the s					
	Boutsche Patentant   Dotum: 20 September 1976   Boutschen 2   Dotum: Gm 1 cbc]   Childseant)   Child					
	Für den in den Anlagen beschriebenen Gegenstand (Arbeitsgerät oder Gebrauchsgegenstat 6, 76 29 299 . 4 oder Teil davon) wird die Eintragung in die Rolle für Gebrauchsmuster beanhagt.					
	Anmelder:	Otto Scharschmidt oHG, Marzipan- u	Δ			
	(Vor- v. Zuname, b. Frauen auch Geburtsname; Firma v. Firmensitz gem. HandelsregEintrag.; zonstige Bezeichnung des Anmelders)	Schokoladewarenfabrik,8755 Alzenau/Ufr., Steinbruch 4				
	in (Postleitzahl, Ort, Str., Haus-Nr., gaf. auch Postfach, bei ausländischen Orten auch Staat	H9U61681D8 1				
	und Bezirk)	TI TI YIVI OLUMATI A	1:			
	Vertreter:	Patentanwälte	A			
	(Name, Anschrift mit Postleitzahl, ggf, auch Postfach: Anwaltsgemeinschaften in	DiplIng. W. Scherrmann - DrIng. R. Rüger				
	Obereinstimmung mit der Vollmacht angeben)	73 Esslingen (Neckar),XEASXIKMAX	1:			
	Zustellungsbevollm&chtigter, Zustellungsanschrift	wie vorstehend				
	(Name, Anschrift mit Postleitzahl, ggf. auch Postfach)	wie vorsienche				
		*)/ usscheidung aus der				
	Die Anmeldung ist eine	Gebrauchsmuster-Anmeldung Akt.Z	8			
	Für die Ausscheidung wird als Anmel	detag der beansprucht	-			
9			7			
ftran	Die Bezeichnung laufet: (kurze und genaue technische Bezeichnung des	Einen Süßwarengegenstand einschließender				
•	Gegenstands, auf den sich die Erfindung bezieht, übereinstimmend mit dem Titel der	Aufsteller				
I	Beschreibung; kaine Phantasiebezeichnung!)					
		C1/21/15	9			
	In Anspruch genommen wird die					
Auslandspriorität der Voranmeldung (Reihenfolge: Anmeldetag, Land, Aktenzeichen;						
	Kästchen i ankreuzen) Ausstellungspriorität					
	(Reihenfolge: 1. Schaustellungstag, amtl. Bezeichnung und Ort der Ausstellung mit		6			
	Eröffnungstag; Kästchen 2 ankreuzen)	II - i- Hzhouen 20 DM				
	Die Gebühr für die Gebrauchsmuste					
		Monat(en) (max. 6 Monate ab Anmeldetag) die Eintragung und Bekanntmachung				
	auszusetzen.	Bitte freilassen				
Anlagen: (Die angekreuzten Unterlagen sind beigefügt)						
	1. Ein weiteres Stück dieses Antrags	1. X				
2. Eine Beschreibung 3. Ein Stück mit1_5 Schutzanspruch(en) 4. Ein Satz Aktenzeichnungen mit3 Blatt						
					oder zwei gleiche Modelle	
	5. Eine Vertretervollmacht	Xxxxxxxx Vo.	l			
	*) Zutreffendes ankreuzent	Von diesem Antrag und allen Unterlagen wur Jen Abschriften zurückbehalten.				
WURJEN ADSCRITTED AND ADSCRIPTION OF THE PARTY OF THE PAR						
(Scherrmann)						
រពt ). (	( CGO #H104)	MARKE (Patentanwalt)				

10. 68 PAK F004/68

7629299 10.0277

BNSDOCID: <DE\_\_\_\_\_\_7629299U\_\_I\_>

Patentanwaite Dipi.-Ing. W. Scherrmann Dr.-Ing. R. Rüger
7300 Esslingen (Neckar). Webergasse 3, Postfach 348
20. September 1976
Stullgart (0711) 3585 39
Gm 1 cbcj 3596 19

07 258610 amru

Telegramme Patentschutz Essilngenneckar

Otto Scharschmidt oHG, Marzipan- u. Schokoladewarenfabrik 8755 Alzenau/Ufr., Steinbruch 4

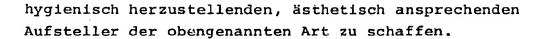
#### Einen Süßwarengegenstand einschließender Aufsteller

Die Neuerung betrifft einen einen Süßwarengegenstand einschließenden Aufsteller, insbesondere für Tischdekorations- und Ausstellzwecke.

Solche Aufsteller werden beispielsweise dazu verwendet, eine anläßlich einer Geburtstagsfeier, einer Party oder dergl. Anlässen festlich gedeckte Tafel zu schmücken. In der Regel wird dabei jedem Gedeck ein selcher Auf-Steller zugebidnet.

Bekannte derartige Aufsteller bestehen aus einem Süßwarengegenstand, beispielsweise aus einem ggf. mit einer
Spirituose gefüllten Schokoladenei, aus einer Marzipanfigur oder aus einem Gebäckstück, das mit einer Stanioloder Aluminiumfolie umwickelt und auf das mit Hilfe
eines hölzernen Stiftes eine aus Pappmaché oder einem
ähnlichen Stoff hergestellte figürliche Darstellung,
beispielsweise ein farbig angemalter Tierkopf, aufgesteckt worden ist. Die Fertigung dieser bekannten Aufsteller ist sehr kostenaufwendig, da insbesondere die
aufgesteckten Figuren nur zeitraubend herzustellen sind.
Außerdem ist das Einstechen in den Süßwarengegenstand
mit einem Holzstift oder Holzspan lebensmittelhygienisch
nicht einwandfrei.

Der Neuerung liegt die Aufgabe zugrunde, einen einfach und



Gemäß der Neuerung wird diese Aufgabe dadurch gelöst, daß c Aufsteller ein aus dünnem Kunststoffmaterial hergestelltes, aufklappbares Gehäuse aufweist, das aus einem Vorderteil und einem scharnierartig mit dem Vorderteil verbundenen Hinterteil besteht und daß das Vorder- und das Hinterteil je mit einer aus einer im wesentlichen ebenen Grundfläche nach vorn bzw. hinten vorspringenden Ausbuchtung versehen sind, die bei zusammengeklapptem Gehäuse einen den Süßwarengegenstand aufnehmenden geschlossenen Hohlraum bilden.

Besonders wirtschaftlich herzustellen ist ein Aufsteller, bei dem in Weiterbildung der Neuerung das Vorderteil und da Hinterteil aus einem dünnen Kunststofformstück bestehen, welches in seiner Mitte mit einer ein Scharnier bildenden sickenartigen Vertiefung versehen ist.

Andere vorteilhafte Weiterbildungen der Neuerung sind in den Unteransprüchen 3 bis 14 gekennzeichnet.

In der Zeichnung ist ein Ausführungsbeispiel der Neuerung dargestellt. Es zeigen:

- Fig. 1 einen Aufsteller gemäß der Neuerung in einer perspektivischen Ansicht in zusammengeklapptem gebrauchsfertigem Zustand,
  - Fig. 2 den Aufsteller nach Fig. 1 in einem durch seine mittlere Symmetrieebene gelegten senkrechten Querschnitt und
  - Fig. 3 den Aufsteller nach Fig. 1 in einer perspektivischen Darstellung in aufgeklapptem Zustand.

Der Aufsteller weist ein Gehä se 1 auf, das aus einem Vorderteil 2 und einem mit dem Vorderteil an dem in Gebrauchsstellung unten liegenden Ende scharnierartig verbundenen Hinterteil 3 besteht (Fig. 1 bis 3). Das Gehäuse 1 ist durch ein dünnes Kunststoff-Formstück gebildet, das entweder aus einer Kunststoffolie durch Tiefziehen oder aus Kunststoffgranulat durch Spritzgießen hergestellt werden kann. Zur Herstellung des Gehäuses 1 brauchbare Werkstoffe sind beispielsweise Polyvinylchlorid oder Polystyrol.

Das als längliches Formstück ausgebildete Gehäuse 1 weist in seiner Mitte zwei quer verlaufende nebeneinander-liegende sickenartig vertiefte Rillen 4 und 5 auf, die ein das Vorderteil 2 mit dem Hinterteil 3 verbindendes Scharnier bilden. Um dieses Scharnier können das Vorderteil 2 und das Hinterteil 3 gegeneinander verschwenkt und damit das Gehäuse 1 auf- und zugeklappt werden.

Das Vorder- und das Hinterteil 2,3 weisen jeweils eine im wesentlichen ebene Grundfläche 6 bzw. 7 auf. Das Vorderteil 2 ist mit einer nach vorn vorspringenden Ausbuchtung 8 und das Hinterteil 3 mit einer nach hinten vorspringenden Ausbuchtung 9 versehen. Die Ausbuchtungen 8 und 9 sind so zueinander ausgerichtet, daß sie bei zusammengeklappten Gehäuseteilen 2 und 3 einen geschlossenen Hohlraum 10 bilden, der zum Aufnehmen eines Süßwarengegenstandes, beispielsweise eines Schokoladeneis bestimmt ist. In Fig. 2 ist ein in dem Hohlraum 10 enthaltenes Schokoladenei schematisch dargestellt. In dem dargestellten Ausführungsbeispiel weist das Vorderteil 2 eine oberhalb der Ausbuchtung 8 vorgesehene weitere kleinere Ausbuchtung 12 auf, die vorwiegend der künstlerischen Gestaltung des Aufstellers dient, andererseits aber auch beispielsweise den Kopf einer Schokoladen- oder Marzipanfigur aufnehmen kann. In diesem Fall ist zwischen den Ausbuchtungen 8 und 12 ein weniger tief ausgebuchteter Halsteil 13 vorzusehen (vergl. Fig. 3).

Die Ausbuchtung 9 des Hinterteils 3 weist an ihrem unteren Ende eine nach hinten gerichtete Erweiterung oder

Ausbeulung 14 auf, die so ausgebildet ist, daß sie zusammen mit dem Scharnier 4,5 eine Fußstütze für den Aufsteller bildet. Auf diese Fußstütze kann das gefüllte und zusammengeklappte Gehäuse 1 so gestellt werden, daß der Aufsteller eine leicht nach hinten geneigte aufrechte Stellung einnimmt und dabei eine einwandfreie Standfestigkeit aufweist.

In der Nähe ihres oberen freien Endes sind das Vorderteil 2 mit einer Vertiefung 16 und das Hinterteil 3 mit einer Vertiefung 17 versehen, die beide nach hinten vorspringen und etwa den gleichen kreisförmigen Querschnitt aufweisen. Bei zusammengeklapptem Gehäuse 1 greift die Vertiefung 16 in die Vertiefung 17 ein und ergibt dabei eine druckknopfartige Klemmverbindung, die das Vorderteil 2 mit dem Hinterteil 3 verbindet und dadurch das Gehäuse 1 geschlossen hält.

Das Vorderteil 2 und das Hinterteil 3 sind in der Nähe ihrer äußeren Ränder mit Sicken 18 bzw. 19 versehen, die alle in eine Richtung, beispielsweise nach vorn vorspringen und so aufeinander abgestimmt sind, daß sie bei geschlossenem Gehäuse 1 ebenfalls ineinandergreifen. Damit bilden sie gemeinsam einen zusätzlich das Vorder- und das Hinterteil 2,3 zusammenhaltenden seitlichen Verschluß des Gehäuses 1. Außerdem erhöhen sie je für sich die Stabilität der beiden Gehäuseteile 2,3.

In der Nähe des oberen Gehäuseendes weisen das Vorderund das Hinterteil 2,3 je einen von Sicken und Vertiefungen freien Randbereich 20 bzw. 21 auf. Diese
Randbereiche 20,21 bilden bei zusammengeklapptem Gehäuse 1 einen Klemmspalt, welcher der Aufnahme beispielsweise einer den Namen des jeweiligen Gastes enthaltenden Tischkarte dienen kann, die in Fig. 1
strichpunktiert bei 22 angedeutet ist. Damit kann der

neuerungsgemäße Aufsteller einen dreifachen Zweck erfüllen: er nimmt einen Süßwarengegenstand auf, er erfüllt dekorative Zwecke und er dient schließlich als Tischkartenständer.

Das Gehäuse 1 ist in der Regel aus einem durchsichtigen. Kunststoff hergestellt. Das Vorderteil 2 ist mit einer lichtundurchlässigen, beispielsweise weißen Grundlerschicht 24 versehen, auf die ein ein- oder mehrfarbiges Motiv 25 aufgedruckt ist (vergl. Fig. 1). Als Mozive kommen Märchenfiguren aller Art, Tierfiguren, männliche und weibliche Figuren wie Indianer, Cowboys, Jäger, sportler, Blumendarstellungen usw. in Frage. Durch geschickte Anpassung des Motivs 25 an die Ausbuchtungen 8 und 12, lassen sich räumliche Formen gestalten, die künstlerisch sehr ansprechend sind und dem neuerungsgemäßen Aufsteller ein ästhetisch sehr ansprechendes Aussehen verleihen.

Das Hinterteil 3 kann ebenfalls mit einer, vorzugsweise nur den oberen Bereich seiner Grundfläche 7 abdeckenden lichtundurchlässigen Grundierschicht 26 versehen sein, auf die eine Beschriftung aufgedruckt ist, die etwa den Namen des Herstellers, die Bezeichnung des Motivs, die Art des in dem neuerungsgemäßen Aufstellers enthaltenen Süßwarengegenstands, das Gewicht und dergl. enthalten kann.

Der neuerungsgemäße Aufsteller ist in einem Arbeitsgang und damit sehr wirtschaftlich durch Tiefziehen oder Spritzgießen herzustellen. Das Motiv kann vor dem Tiefziehen auf die Folie aufgedruckt werden. Nach dem Herstellungsvorgang braucht der aufzunehmende Süßwarengegenstand nur noch in die Ausbuchtung 9 des Hinterteils eingelegt, das Vorderteil 2 auf das Hinterteil geklappt und die beiden Teile durch Zusammendrücken der Druckknopf-Vertiefungen 16,17 und ggf. der Sicken 18,19

miteinander verbunden werden. Damit ist der Süßwarengegenstand schnell, einfach und hygienisch verpackt und der Aufsteller, ggf. noch nach Einstecken einer Tischkarte, für den Gebrauch fertiggestellt.

- Schutzansprüche -

- / -

#### Schutzansprüche

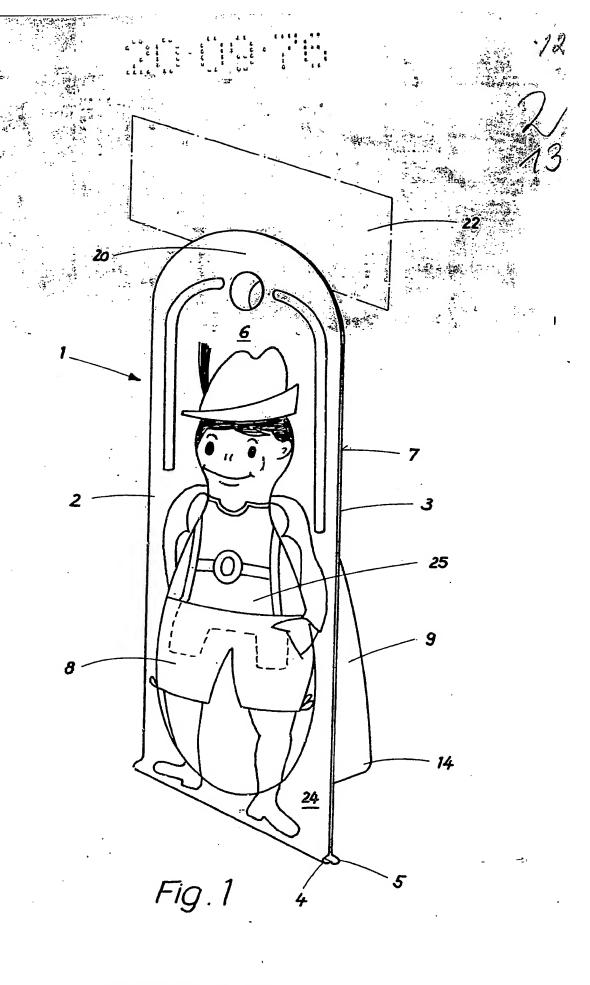
- 1. Einen Süßwarengegenstand einschließender Aufsteller, insbesondere für Tischdekorations- und Ausstellzwecke, dad urch gekennzeich net, daß er ein aus dünnem Kunststoffmateriäl hergestelltes, aufklappbares Gehäuse (1) aufweist, das aus einem Vorderteil (2) und einem scharnierartig mit dem Vorderteil (2) verbundenen Hinterteil (3) besteht, und daß das Vorder- und das Hinterteil (2,3) je mit einer, aus einer im wesentlichen ebenen Grundfläche (6,7) nach vorn bzw. nach hinten vorspringenden, Ausbuchtung (8,9) versehen sind, die bei zusammengeklapptem Gehäuse (1) einen den Süßwarengegenstand aufnehmenden geschlossenen Hohlraum (10) bilden.
- 2. Aufsteller nach Anspruch 1, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t, daß das Vorderteil (2) und das Hinterteil (3) aus einem dünnen Kunststofformstück bestehen, welches in seiner Mitte mit einer ein Scharnier bildenden sickenartigen Vertiefung (4) versehen ist.
- 3. Aufsteller nach Anspruch 2, d a d u r c h g e k e n n-z e i c h n e t, daß das Scharnier zwei nebeneinanderliegende sickenartig vertiefte Rillen (4,5) aufweist.
- 4. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das Hinterteil (3) in seinem unteren Bereich mit einer Erweiterung (14) der Ausbuchtung (9) versehen ist, die zusammen mit dem Scharnier (4,5) eine Fußstütze bildet.
- 5. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das Vorder- und das Hinterteil (2,3) in der Nähe ihres freien oberen Endes mit in dieselbe Richtung aus der

jeweiligen Grundfläche vorspringenden, bei zusammengeklapptem Gehäuse (1) druckknopfartig ineinander haftenden Vertiefungen (16,17) versehen sind.

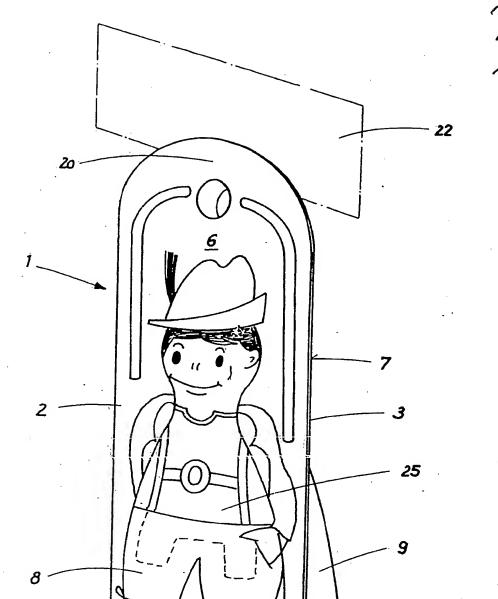
- 6. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich net, daß das Vorder- und das Hinterteil (2,3) in der Nähe ihres Außenrandes mit Sicken (18,19) versehen sind, die bei zusammengeklapptem Gehäuse (1) ineinandergreifen.
  - 7. Aufsteller nach Anspruch 5 oder 6, d a d u r c h g e k e n n z e i c h n e t, daß die Gruriflächen (6,7) von Vorder- und Hinterteil (2,3) in der Nähe ihres oberen Endes einen von Sicken und Vertiefungen freien, bei zusammengeklapptem Gehäuse (1) einen Klemmspalt für die Halterung von Tischkarten (22) und dergl. bildenden Randbereich (20,21) aufweisen.
  - 8. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das Vorder- und das Hinterteil (2,3) als durchsichtiges spritzgegossenes Kunststofformstück ausgebildet sind.
  - 9. Aufsteller nach einem der Ansprüche 1 bis 7, d a-d urch gekennzeichnet, daß das Vorder-und das Hinterteil (2,3) als durchsichtiges tiefgezogenes Kunststoffolienteil ausgebildet sind.
- 10. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das Vorderteil (2) mit einer lichtundurchlässigen Grundierschicht (24) versehen ist.
- 11. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeichnet, daß das Hinterteil (3) zumindest teilweise mit einer lichtundurchlässigen Grundierschicht (26) versehen ist.



- 12. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich hnet, daß die Ausbuchtung (8,12) des Vorderteils (2) mehrteilig untergliedert ist und unterschiedliche Tiefen aufweist.
- 13. Aufsteller nach einem der vorhergehenden Ansprüche, dad urch gekennzeich chnet, daß das Vorderteil (2) mit einer lichtundurchlässigen bedruckbaren Grundierschicht (24) versehen ist.



7629299 10.02.77



<u>24</u>

7629299 10.02.77

Fig. 1

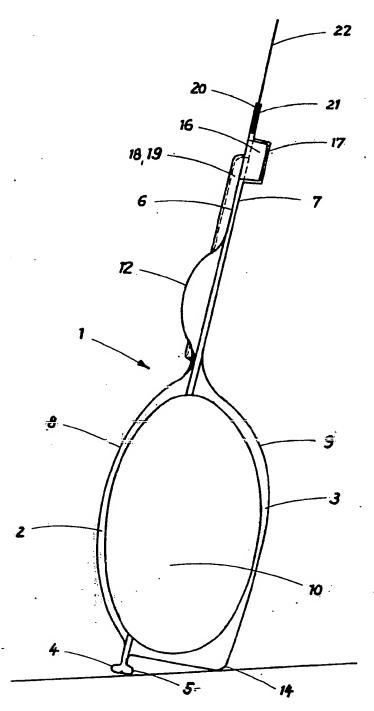
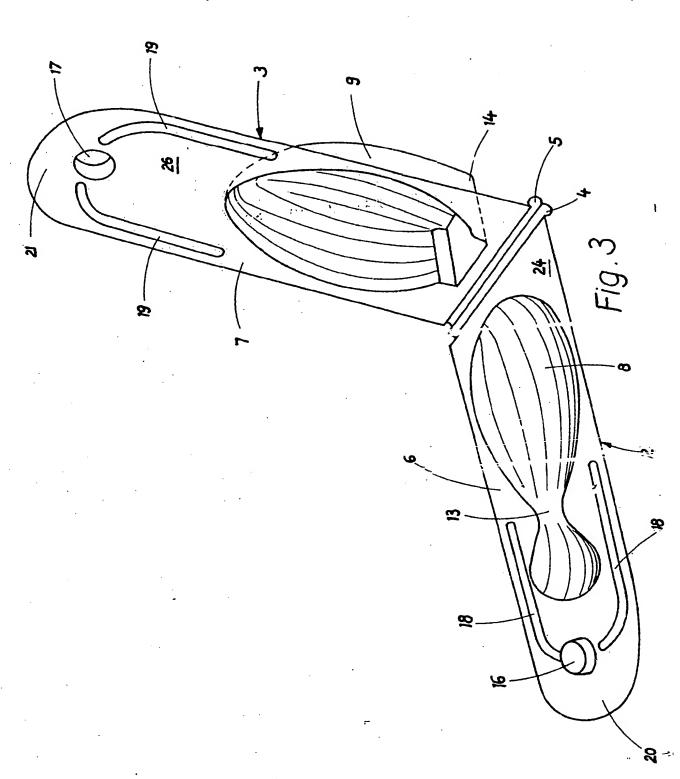


Fig. 2

7629299 10.02.77



7629299 10.02.77

### THIS PAGE BLANK (USPTO)

## This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

#### **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

OTHER:

### IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.

# THIS DAGE BLANK (USPTO)